

# Industrielle Tisch- und Bodenwaagen

Für eine zuverlässige Verwiegung entlang der Prozesskette



Unser Portfolio industrieller Tisch- und Bodenwaagen bietet eine Vielzahl von Lösungen für die unterschiedlichsten industriellen Anforderungen und Anwendungen. Höchste Präzision und Verlässlichkeit in German Quality gewährleisten jederzeit zuverlässige Messergebnisse – von Wareneingang bis Warenausgang.

# The true measure

Minebea Intec ist führender Hersteller industrieller Wäge- und Inspektionstechnologien. Unsere Mission ist es, die Zuverlässigkeit und Effizienz der Produktionsprozesse unserer Kunden zu erhöhen. Dafür bieten wir hochwertige Produkte, Lösungen und Services, die ein hohes Maß an Sicherheit geben.

Die Leistungsstärke von Minebea Intec basiert auf rund 150 Jahren Erfahrung, ausgeprägter German Quality und kontinuierlichen Investitionen in die Entwicklung innovativer Technologien. Unsere starke globale Präsenz und ein umfassendes Netzwerk an Distributionspartnern stellen sicher, dass unsere Kunden sich zu jedem Zeitpunkt und an jedem Ort auf höchste Minebea Intec Qualität verlassen können. Unser Anspruch, starke Standards in allen Bereichen unseres Unternehmens zu setzen, spiegeln sich wider in unserem Markenlogan „The true measure“.

Mit dem Kauf eines Produktes von Minebea Intec entscheiden sich jeden Tag Kunden weltweit für mehr als innovative Technologien: Sie entscheiden sich auch für hochwertige Serviceleistungen und umfassenden Support über den gesamten Lebenszyklus ihres Produktes hinweg. Unser Ziel ist es, die Anforderungen unserer Kunden aus den verschiedensten Industrien zu erfüllen und der erste Ansprechpartner für Wäge- und Inspektionstechnologien zu sein. Kurz: der beste Experte für Sie!

## Produkte und Lösungen von Minebea Intec sind eine feste Größe in vielen Branchen





- Minebea Intec Vertrieb - Service
- Minebea Intec Produktion - Vertrieb - Service
- Vertriebspartner (Größe bezieht sich auf Anzahl der Partner)
- bis zu 5    ● bis zu 20    ● über 20

## Die MinebeaMitsumi Gruppe

Die MinebeaMitsumi Gruppe ist ein globaler Hersteller elektromechanischer Komponenten mit hoher Genauigkeit für zahlreiche Industriebranchen. Minebea wurde 1951 in Japan gegründet, Mitsumi im Jahr 1954. Das Unternehmen beschäftigt heute rund 80.000 Mitarbeiter und verfügt über mehr als 120 Produktionsstätten sowie Vertriebs- und Service Niederlassungen rund um den Globus. Für viele Produkte ist die MinebeaMitsumi Gruppe die Nr. 1 im Hinblick auf die globalen Marktanteile.

# So vielfältig wie die Anforderungen unserer Kunden

Minebea Intec bietet innovative Produkte und Lösungen für eine zuverlässige Verwiegung entlang der Prozesskette. Unsere vollständige Auswahl an industriellen Tisch- und Bodenwaagen sowie Einzelkomponenten und Zubehör erlaubt die Konfiguration einer Wägelösung, die exakt auf das Anforderungsprofil einer bestimmten Anwendung zugeschnitten werden kann: Ob Lasten von 0,001 g bis 3.000 kg, von konformitätsbewertet über hygienisch bis hin zu EX-zertifiziert. Das Ergebnis: Höchst präzise und zuverlässige Messergebnisse zu jeder Zeit, für jede Anforderung.

Zum Beispiel zur:

- Kontrollverwiegung und Vollständigkeitsüberprüfung
- Klassifizierung, Sortierung und Zählen nach Gewicht
- Dosierung und Formulierung im Rahmen des Rezepturmanagements
- Überprüfung von Beständen, Produktionsmengen oder Warenausgängen
- Kommissionierung für den Versand
- Statistischen Kontrolle von Produktionsprozessen



Erfahren Sie welche Industriewaage die Richtige ist für Ihren Prozess. Hier können Sie sich unser **White Paper** herunterladen!

Immer die richtige Lösung für jede dieser Applikationen:



Abfüllen und Dosieren



Füllmengenkontrolle



Klassieren



Rezeptieren



Statistik



Statistische  
Prozesskontrolle



Verwiegen



Zählen



Fremdkörperdetektion

## Warum Minebea Intec?

Minebea Intec steht für Qualität und führende Technologie. Unsere innovativen Lösungen basieren auf German Quality und bewähren sich rund um die Welt – auch unter härtesten Bedingungen und strengsten Anforderungen. Während des gesamten Lebenszyklus unserer Produkte bieten wir dazu vor Ort Support und Serviceleistungen. Auf diese Weise erhalten unsere Kunden zu jeder Zeit die bestmögliche Lösung für ihre Anforderungen.



German Quality



*„Die Industriewaagen von Minebea Intec leisten einen wichtigen Beitrag zur Produktqualität. Ihre präzisen Messergebnisse verringern Produktausschuss und erhöhen damit unsere Wirtschaftlichkeit.“*

# Industrielle Tisch- und Bodenwaagen

Minebea Intec verfügt über jahrzehntelange Erfahrung auf dem Gebiet der Industriewaagen. Unsere Waagen in bewährter German Quality sind robust, hochpräzise und zeichnen sich durch kürzeste Wägezeiten aus. Damit helfen sie unseren Kunden nicht nur bei der Erhöhung ihrer Prozessgenauigkeit und -geschwindigkeit – alle Industriewaagen gewährleisten darüber hinaus auch langfristig gleichbleibende und reproduzierbare Messgenauigkeit.

## Qualität ist unser bestes Produkt

Unser Ziel ist es, unseren Kunden Produkte in höchster Qualität zu liefern. Dies erreichen wir unter anderem durch die regelmäßige und intensive Überprüfung unserer Qualitätsstandards. Jedes Gerät durchläuft in der Komplettierung ein vollständiges, detailliertes Prüfprogramm. Darüber hinaus werden regelmäßige interne Produkt-Audits durchgeführt. Die implementierten Managementsysteme erfüllen an allen Minebea Intec Standorten mindestens die Anforderungen der DIN EN ISO 9001 und sind Teil unserer Unternehmenspolitik.

## Justierung, Kalibrierung und Konformitätsbewertung

Eine Vielzahl der Industriewaagen von Minebea Intec verfügen über eine eingebaute Justiergewichtschaltung. Diese ermöglicht, dass die Genauigkeit der Waage ohne ein zusätzliches Prüfgewicht per Knopfdruck überprüft werden kann. Auch die Empfindlichkeit der Waage wird einfach per Knopfdruck justiert. Zur Sicherstellung rückführbarer Wägeregebnisse und zur Einhaltung gesetzlicher Vorgaben bieten wir darüber hinaus auch die Kalibrierung und Konformitätsbewertung (früher Eichung) von Waagen im Rahmen unserer Serviceleistungen an. Unsere Kompetenz auf diesem Gebiet wird durch folgende Zertifizierungen und Akkreditierungen belegt:

- Zertifikat über die Anerkennung eines Qualitätsmanagementsystems gemäß 2014/31/EU für nichtselbsttätige Waagen
- DAkkS-Akkreditierung zur Kalibrierung von nichtselbsttätigen Waagen gemäß DIN EN/ISO/IEC 17025
- DAkkS-Akkreditierung zur Kalibrierung von Gewichten von 1 mg - 1000 kg gemäß DIN EN/ISO/IEC 17025
- Zertifiziertes QM-System gemäß DIN ISO 9001

Fragen Sie uns – wir informieren Sie gern über unsere länderspezifischen Zulassungen



## Tisch- und Bodenwaage Combics®

Die Tisch- und Bodenwaage Combics® kombiniert Präzision mit Vielfalt. Alle Plattformen sind mit bewährter, präziser Dehnungsmessstreifen-Technologie ausgestattet - einzelne Varianten mit hochauflösender elektromechanischer Kraftkompensation. Die modulare Bauweise ermöglicht maximale Flexibilität für die getrennte Installation von Indikator und Plattform sowie einen gezielten Austausch einzelner Komponenten. Zur Wahl stehen:

- Drei intuitiv bedienbare Indikatoren für unterschiedliche Anforderungen
- Verschiedene Materialausführungen wie z. B. Edelstahl
- Lastbereiche von 3 kg bis 3 t
- Ablesbarkeit von 0,05 g bis 200 g
- Plattformen in vielfältigen Bauformen und Abmessungen
- Diverse Auflösungen von 3.000 d bis 340.000 d
- Eichausführung und Ex-Lösungen
- Eine vielfältige Auswahl an Zubehör, Optionen und Erweiterungen



Bodenwaage Combics®



Indikator Combics® 1



Indikator Combics® 2



Indikator Combics® 3



Explosion protection



Tischwaage Combics®

### Intelligente Softwareapplikationen

- Einfach bedienbare Applikationsprogramme für vielseitige Anwendungen wie z. B. Zählen, Kontrollieren oder die Fertigverpackungskontrolle sind bereits vorinstalliert

### Vielfältige Schnittstellen

- Optimale Konnektivität und Integration in bestehende Systeme, zum Beispiel über RS 232, RS 485/422, Analoge 4-20 mA, Digitale Ein-/Ausgänge, Profibus DP, Ethernet TCP/IP

### Besonders geeignet zum Beispiel für folgende Applikationen:

- Statistische Gewichtswertfassung, Anbindung an SPC@Enterprise
- Automatisches und manuelles Dosieren und Abfüllen
- Hand-Rezeptur, Erstellung von Mischungen
- Summieren und Kommissionieren von Bestellungen
- Klassieren und Klassifizieren, Sortieren nach Gewicht
- Stückzählung im Bereich des Materialmanagements
- Einfache Gewichtswertfassung mit Protokollierung für die Dokumentation
- Kontrollieren, zum Beispiel für die Inhaltskontrolle fertiger Verpackungseinheiten
- Container- und Behälterverwiegung zur Lagerverwaltung

## Tischwaage Signum®

Die Tischwaage Signum® wurde speziell als Kompaktlösung für unterschiedliche Industrien entwickelt. Alle Waagen der Baureihe basieren auf Dehnungsmessstreifen- (DMS) oder elektromagnetischer Kraftkompensations-Technologie (EMFC). In der täglichen Verwiegung zeichnen sie sich durch kurze Messzeiten, Flexibilität und Sicherheit aus. Der Indikator kann je nach Applikation unabhängig vom Standort der Plattform aufgestellt oder auf eine Standsäule montiert werden. Je nach Präzisionsstufe wählen unsere Kunden Modelle in der Ausführung Supreme, Advanced oder Regular. Zur Wahl stehen darüber hinaus:

- Drei intuitiv bedienbare Indikatoren mit verschiedenen Applikationsstufen
- Schutzklassen IP43 oder IP65
- Verschiedene Materialausführungen, wie z. B. Edelstahl
- Lastbereiche von 0,6 kg bis 65 kg
- Ablesbarkeit von 0,001 g bis 10 g
- Plattformen in vielfältigen Bauformen und Abmessungen
- Eichausführung und Ex-Lösungen
- Große Schnittstellenvielfalt
- Vielfältige Auswahl an Zubehör, Optionen und Erweiterungen



Tischwaage Signum®

### Besonders geeignet zum Beispiel für folgende Applikationen:

- Automatisches und manuelles Dosieren und Abfüllen
- Hand-Rezeptur, Erstellung von Mischungen
- Summieren und Kommissionieren von Bestellungen
- Klassieren und Klassifizieren, Sortieren nach Gewicht
- Stückzählung im Bereich des Materialmanagements
- Einfache Gewichtswerverfassung mit Protokollierung für die Dokumentation
- Kontrollieren, zum Beispiel für die Inhaltskontrolle fertiger Verpackungseinheiten
- Container- und Behälterverwiegung zur Lagerverwaltung

## Supreme, Advanced oder Regular?

Je nach gewünschter Präzision ist die Tischwaage Signum® in unterschiedlichen Auflösungen individuell wählbar:

### Signum® Regular

- Standard DMS-Wägesystem
- Eingebauter, hoher Überlastschutz
- Auflösungen bis 35.000 d

### Signum® Advanced

- Mechatronisches DMS-Wägesystem
- Hochauflösend und gleichzeitig wirtschaftlich dank zusätzlicher Kompensationselektronik
- Auflösungen bis 80.000 d oder 150.000 d

### Signum® Supreme

- Monolithisches EMFC-Wägesystem
- Präzise Messergebnisse minimieren Produktverlust und erhöhen die Wirtschaftlichkeit
- Jederzeit präzise Messergebnisse dank interner Justiergewichtschaltung
- Auflösungen bis 350.000 d oder 620.000 d



Tischwaage Signum®

## Tisch- und Bodenwaage Midrics®

Die Tisch- und Bodenwaage Midrics® ist robust, langlebig und leicht zu reinigen. Der Indikator kann je nach Applikation unabhängig vom Standort der Plattform aufgestellt oder auf eine Standsäule montiert werden. Zur Wahl stehen:

- Vielfältige Indikatoren- und Plattformenauswahl
- Schutzklassen IP65 oder IP67/IP68
- Lastbereiche von 3 kg bis 3 t
- Ablesbarkeit von 0,2 g bis 200 g
- Eichausführung
- Diverse Auflösungen von 3.000 d bis 15.000 d
- Große Schnittstellenvielfalt
- Vielfältige Auswahl an Zubehör, Optionen und Erweiterungen



Tischwaage Midrics®

## Industriewaage Puro®

Die Waagen der Puro® Serie wurden für unterschiedlichste Wägearforderungen entwickelt. Ob Verwiegen, Zählen oder Qualitätskontrolle – alle Puro® Waagen zeichnen sich besonders durch Schnelligkeit und Präzision aus. Mit ihrem robusten Design sowie innovativen und benutzerfreundlichen Applikationen bewähren sich Puro® Waagen in allen Bereichen industrieller Verwiegung.

### Mit Puro® wird exzellente Wägetechnik erschwinglich

Kunden wählen bedarfsgerecht ihre Puro® aus einem umfangreichen Portfolio. Die Lieferung erfolgt innerhalb kürzester Zeit über einen unserer weltweiten Distributions-Hubs.

- **Kompaktwaagen**  
Mit großen, hellen Displays und einer Ampelfunktion für hohen Bedienkomfort
- **Wägeindikator**  
Zuverlässige, präzise Wägeregebnisse praktisch im Handumdrehen
- **Tisch- und Bodenwaagen**  
In vielen bedarfsgerechten Abmessungen, Kapazitäten, Auflösungen und Ausführungen
- **Tisch und Boden Wägeplattformen**  
Robuste Lösungen für eine Vielzahl von Anforderungen



### Besonders geeignet zum Beispiel für folgende Applikationen:

- Manuelles Dosieren und Abfüllen
- Hand-Rezeptur, Erstellung von Mischungen
- Summieren und Kommissionieren von Bestellungen
- Stückzählung im Bereich des Materialmanagements
- Klassieren und Klassifizieren, Sortieren nach Gewicht
- Einfache Gewichtswerterfassung mit Protokollierung für die Dokumentation
- Kontrollieren, zum Beispiel für die Inhaltskontrolle fertiger Verpackungseinheiten
- Container- und Behälterverwiegung zur Lagerverwaltung

# Das ist Puro®



Puro® wurde unter der Prämisse entwickelt, unsere bewährten Qualitätsstandards und führenden Technologien in eine vielfältige und erschwingliche Industriewaagen-Serie zu übertragen.

Das Ergebnis unserer Entwicklungsarbeit sind innovative Wägelösungen, die intuitiv zu bedienen sind und marktweit einzigartige Features bieten.

Unser Ziel ist es, immer eine perfekte Industriewaage zu liefern – für jeden Bedarf, an jeden Standort und in kürzester Zeit.

In diesem Sinne ist eine wichtige Funktion bereits in jeder Puro® vorinstalliert: Kundenorientierung.

## Besondere Leistungsmerkmale

- Außerordentlich hoher Bedienkomfort
- Intelligentes, ausgereiftes und erschwingliches Produktportfolio
- Bis zu 200 Stunden Akkulaufzeit.  
Bis zu 500 Stunden mit optionalem Akkupack
- Erste standardmäßig über USB-C aufladbare Industriewaage
- Kabelloser Betrieb mit optionaler Bluetooth- oder WiFi-Konnektivität
- Lieferung weltweit innerhalb weniger Tage
- Zuverlässiger After-Sales-Service mit kurzen Reaktionszeiten

Neu!



Minebea  
Intec

# Industrielle Bodenwaagen

Industrielle Bodenwaagen zeichnen sich durch besonders große Plattformen aus und eignen sich für alle Bereiche, in denen schwere und voluminöse Lasten verwogen werden. Minebea Intec bietet mit den Bodenwaagen Combics® und Midrics® sowie der Flachbettwaage IF und der Palettenwaage IU eine Vielzahl Wägelösungen – auch für den explosionsgefährdeten Bereich.

## Flachbettwaage IF

Für den maximal bodennahen Einsatz auf kleinstem Raum wurde die Flachbettwaage IF entwickelt. Sie ist eine hochwertige, flexible wie mobile Verwiegungsstation und kommt im Produktionsprozess überall dort zum Tragen, wo zuverlässige Messergebnisse und hygienische Lösungen erforderlich sind. Ihre Vorteile und Optionen sind

- Auf Wunsch kundenspezifische Anfertigungen
- Verschiedene Materialausführungen wie z. B. Edelstahl
- Eichausführung und Ex-Lösungen
- Schutzklassen IP65, IP68 oder IP69
- Auflösung bis 30.000 d, im eichpflichtigen Verkehr bis 2 x 3000 e
- Lastbereiche von 150 kg bis 3.000 kg
- Plattformen in vielfältigen Bauformen und Abmessungen



Explosion protection



Hygienic Design



Flachbettwaage IF

## Warum eine Flachbettwaage von Minebea Intec?

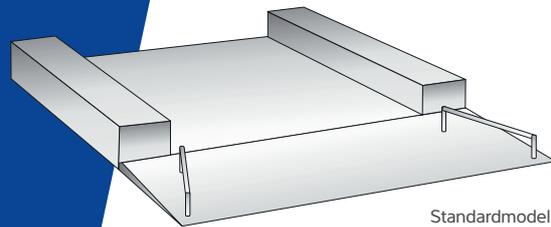
- Einfache Handhabung durch ergonomisches Design
- Hygienisches Design z. B. für die Nutzung in Reinräumen
- Robust und widerstandsfähig für den Umgang mit aggressiven Stoffen
- Besonders einfache Trocken- und Nassreinigung
- Mobilität durch Rollen und Lenkdeichsel
- Zuverlässige Konstruktion für geringe Wartungskosten und lange Lebensdauer



## Vielfältige Bauformen und Optionen gewährleisten maßgeschneiderte Lösungen

### Standardmodell Flachbettwaage IF

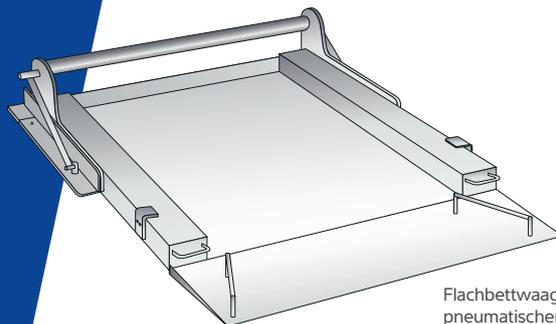
Platzsparend mit geringer Plattformhöhe und sehr kurzer, minimal ansteigender Auffahrrampe. Wählbar u.a. mit Durchfahrtschutz, zusätzlichen Transportgriffen und Rollen.



Standardmodell  
Flachbettwaage IF

### Flachbettwaage IF mit pneumatischem Liftmechanismus

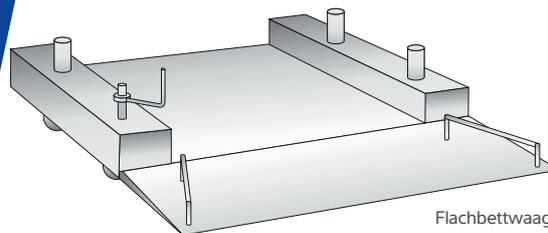
Ideal für den stationären Einsatz. Zur vollständigen Reinigung der Waage und der Bodenfläche wird die Plattform einfach hochgeklappt. Wählbar u.a. mit zweiter Rampe oder als Wägelösung zur Ein-Personen-Bedienung.



Flachbettwaage IF mit  
pneumatischem Liftmechanismus

### Flachbettwaage IF mit Rollen

Die Variante mit versenkbaren Rollen ist von einer Bedienperson verschiebbar – ideal für wechselnde Einsatzorte und eine einfache Reinigung des Bodens. Wählbar u.a. mit versenkten Rollen oder Lenkdeichsel und Durchfahrtschutz.



Flachbettwaage IF mit Rädern



# Palettenwaage IU

Um den unterschiedlichsten Anforderungen der Industrie jederzeit eine individuelle Wägelösung bieten zu können, gibt es die Palettenwaage IU in 48 Grundmodellen. Eine umfassende Auswahl zusätzlicher Optionen rundet die Serie ab:

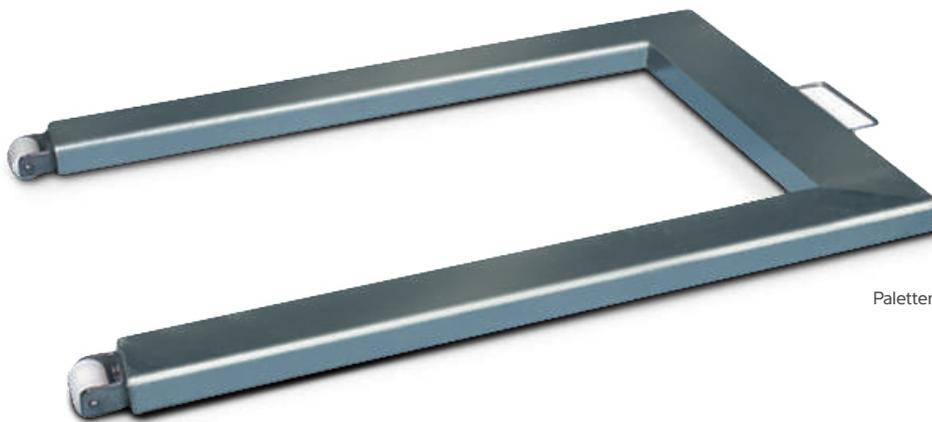
- Verschiedene Materialausführungen wie z. B. Edelstahl
- Ex-Lösungen
- Schutzklassen IP65 oder IP68
- Auflösung von 15.000 d bis 30.000 d, 1 x 3.000 e und 2 x 3.000 e
- Lastbereiche von 300 kg bis 3.000 kg
- Einlegebleche und zusätzliche Stative auf Anfrage
- Auf Wunsch kundenspezifische Anfertigungen



Explosion protection



Hygienic Design



Palettenwaage IU

## Warum eine Palettenwaage von Minebea Intec?

- Einfache Handhabung
- Hygienisches Design
- Robust und widerstandsfähig für den Umgang mit aggressiven Stoffen
- Mobilität durch Rollen
- Zuverlässige Konstruktion für geringe Wartungskosten und lange Lebensdauer

# Ex-Lösungen

Für den sicheren Betrieb von Geräten in explosionsgefährdeten Bereichen müssen lokale Sicherheitsanforderungen und das Sicherheitsniveau der Geräte miteinander vereinbar sein. Als zuverlässiger Partner der Industrie verfügt Minebea Intec über internationale Zulassungen wie IECEx, ATEX, NEC, CEC und NEPSI und eine umfangreiche Auswahl an industriellen Tisch- und Bodenwaagen für den explosionsgefährdeten Bereich. Alle Waagen sind als Ex-Lösung einsetzbar in den EX-Zonen 1 und 21.



Fragen Sie uns – wir beraten Sie gern zu unseren Ex-Lösungen, deren Einsatzmöglichkeiten und länderspezifischen Zulassungen

[sales.industry@minebea-intec.com](mailto:sales.industry@minebea-intec.com)

## Folgende Tisch- und Bodenwaagen sind als Ex-Version verfügbar



Explosion protection

### Tisch- und Bodenwaage Combics®

Präzision, Vielfalt und modulare Bauweise für maximale Flexibilität. Indikatoren und Plattformen als Ex-Lösung verfügbar.



Tischwaage Combics®

### Tischwaage Signum® Supreme

Die Kompaktlösung für vielfältige Industrien, mit EMFC-Technologie für höchste Präzision. Plattform als Ex-Lösung verfügbar.

### Tisch- und Bodenwaage Economy

Die robuste Komplettwaage für die zuverlässige Qualitätskontrolle.

### Flachbettwaage IF

Die hochwertige, flexible und mobile Verwiegungsstation für schwere und große Lasten.



Flachbettwaage IF

### Palettenwaage IU

Zuverlässig und vielfältig für die Verwiegung von Paletten.

# Konfigurationsoptionen

## Plattformen

Abhängig von der Größe und dem Gewicht sowie der Umgebung der zu wiegenden Güter und Produkte stehen unterschiedliche Plattformen zur Wahl. Zusammen mit den Indikatoren ergeben diese eine optimale Lösung für beinahe jede Wägaufgabe und Applikation.

### Verschiedene Materialausführungen

von Edelstahl über pulverbeschichtet und verzinkt

### Lastbereiche

von 0,6 kg bis 3.000 kg

### Baugröße der Plattform

von 320 mm bis 2.000 mm

### Ablesbarkeit

0,001 g bis 1000 g

### Eichfähigkeit/Ex-Lösung

vielfältige Genauigkeitsklassen/ unterschiedliche Ex-Zonen



Wägeplattform Combics®



Wägeplattform IS



Wägeplattform Combics®

### Zubehör / Erweiterungen



Für detaillierte Informationen besuchen Sie bitte unsere Website oder kontaktieren

[sales.industry@minebea-intec.com](mailto:sales.industry@minebea-intec.com)

# Indikatoren

Abhängig von Auflösung, Eichfähigkeit und Applikation stehen verschiedene Indikatoren (Anzeige- und Bedieneinheiten) zur Wahl. Ihre Vorteile sind:

- **Intelligente Softwareapplikationen**  
Einfach bedienbare Applikationsprogramme für vielseitige Anwendungen wie z. B. Zählen, Kontrollieren oder die Fertigverpackungskontrolle sind bereits vorinstalliert
- **Vielfältige Schnittstellen**  
Optimale Konnektivität und Integration in bestehende Systeme zum Beispiel über RS 232, RS 485/422, Analoge 4-20 mA, Digitale Ein-/Ausgänge, Profibus DP, Ethernet TCP/IP

## Indikator Combics® 1

Für einfache Wägelösungen

- 14-Segment-Anzeige im Display



Indikator Combics® 1

## Indikator Combics® 2

Für anspruchsvolle Wägelösungen

- 14-Segment-Anzeige im Display
- Kontraststarkes Display mit LCD, hinterleuchtet
- Auch als Ex-Lösung



Explosion protection



Indikator Combics® 2

## Indikator Combics® 3

Für komplexe Wägelösungen

- Kontraststarkes Grafikdisplay, hinterleuchtet
- Softkey unterstützte Applikationspakete
- Ampelleuchten für Kontrollanwendungen



Indikator Combics® 3

## Indikatoren Midrics®

- Midrics 1 für einfache Wägelösungen, mit hinterleuchtetem LCD Display
- Midrics 2 für komplexe Wägelösungen, mit hinterleuchtetem LCD Display, numerischer Tastatur und umfangreichem Anwendungsprogramm



Indikator Midrics® 2

# Zubehör, Optionen und Erweiterungen

Alle Zubehöre und Erweiterungen zum Portfolio der Tisch- und Bodenwaagen wurden mit einem besonderen Fokus auf die Bedürfnisse unserer Kunden entwickelt und haben sich vielfach in den unterschiedlichsten Industrien bewährt.

## Industriedrucker

Kompakt und leistungsstark für vielfältige Anwendungen stehen mehrere Industriedrucker zur Wahl. Die Vorteile und Optionen sind:

- Zuverlässiger und schneller Druck von Prozess-, Produkt- und Wägedaten
- Einfache, intuitive Installation und Bedienung
- Robustes, platzsparendes Produktdesign
- Prozesssicherheit und -qualität durch lückenloses Druckdatenmanagement
- Verschiedene Druckverfahren: Thermodirekt, Thermotransfer oder 9-Nadel Matrix



Industriedrucker  
YDP 21



Industriedrucker  
ZD420

## Barcodeleser

- Optische und akustische Rückmeldung beim Lesen des Barcodes
- Verarbeitet unterschiedlichste Barcodetypen, bis 120 mm Breite
- Grüne LED für Anwenderrückmeldung

## Bodenstative und Bockstative

- Unterschiedliche Materialausführungen
- Vielfältige, anwendungsunterstützende Höhen

## Grubenrahmen

- Unterschiedliche Materialausführungen
- Installationskit verfügbar

## Auffahrrampen

- Verschiedene Modelle
- Installationskit inklusive

# Software

Für die zuverlässige Integration unserer Tisch- und Bodenwaagen in Produktionslinien stehen innovative Software-Produkte zur Verfügung. Diese werden kontinuierlich aktualisiert und erweitert. Für unsere Service-Kunden sind die Updates im Rahmen ihres Vertragslevels automatisch enthalten.

## Software SPC@Enterprise

Die leistungsstarke Software zur Statistischen Prozesskontrolle bietet jetzt noch mehr Vorteile:

- Effektive Vernetzung vielfältiger Geräte und Systeme von Minebea Intec und anderen Anbietern
- Schnelle Prozess-Steuerung durch leistungsstarkes Monitorprogramm
- Einfaches Erstellen von Produktions- oder Eichstatistiken
- Einfache Datensicherung, weniger Risiko von Datenverlust



Software SPC@Enterprise

## Software ProRecipe XT®

Das intelligente Rezepturmanagement garantiert in vielen Industrien sichere Prozesse.

- Zur intuitiven Steuerung und Überwachung von Rezepturprozessen
- Flexibel integrierbar in Produktionssysteme
- Garantiert rückverfolgbare Produktqualität
- Erfüllt die Validierungsanforderungen der Pharma-Industrie



Software ProRecipe XT®

# Unser Produktportfolio



Annahme und Lagerung  
loser Materialien

## Wareneingang

Annahme von  
Stückgut

## Automatisierte Produktionssysteme

Zuverlässige Kontrolle angelieferter  
und gelagerter Materialien

Für die vollständige  
Prozesskontrolle



Komponenten und Lösungen  
zur Fahrzeugverwiegung  
(analog/digital)



Komponenten und Lösungen  
zur Siloverwiegung



Dosieren und Rezeptieren



Fremdkörperdetektion  
(Metalldetektion/Röntgeninspektion)

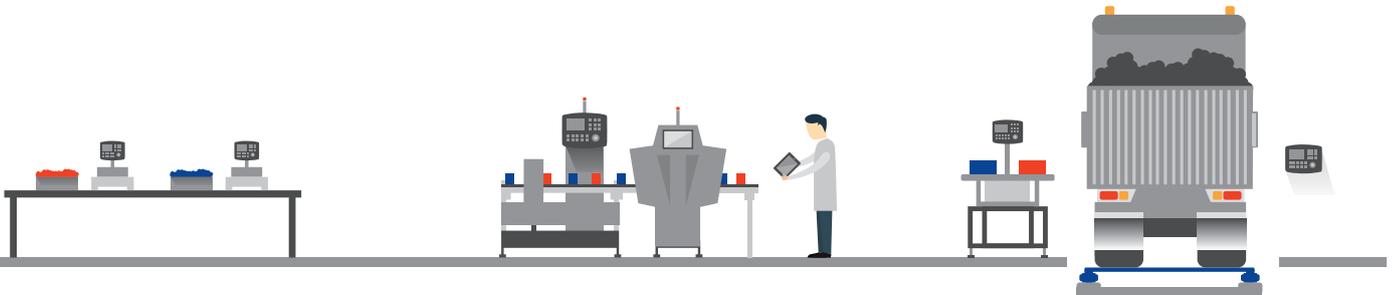


Verwiegung Wareneingang



Komponenten und Lösungen  
zur Behälterverwiegung  
(analog/digital)

Dies ist ein Querschnitt aus unseres umfangreichen Portfolios. Wir bieten maßgeschneiderte Lösungen für eine Vielzahl Anforderungen: Von einfach bis komplex, von explosionsgeschützt bis zum Hygienic Design.



## Manuelle Produktion

Lösungen, die Genauigkeit und Nachverfolgbarkeit sicherstellen



Portionieren und  
Kontrollverwiegen



Rezeptieren und Rezeptverwiegung

## Verpackung

Gewährleistung der Produktqualität  
und Lebensmittelsicherheit



Dynamische Kontrollverwiegung/  
Metalldetektion



Röntgeninspektion



Fertigpackungskontrolle und  
Statistische Prozesskontrolle

## Warenausgang

Qualitätssicherung  
des Endprodukts



Verwiegung/Kommissionierung  
Warenausgang



Dynamische Kontrollwaagen  
für hohe Lasten



Komponenten und Lösungen  
zur Fahrzeugverwiegung  
(analog/digital)

# Unsere Serviceleistungen

Dank unserer weltweiten Präsenz stehen wir und unsere zertifizierten Partner unseren Kunden überall auf der Welt und über den gesamten Lebenszyklus unserer Produkte und Lösungen hinweg zur Seite: von der Auswahl der richtigen Geräte und Systeme bis hin zu Upgrades, Ersatzteilen und Trainings.

## Engineering Support und Global Solutions – für optimale Lösungen

- Beratung bei der Auswahl der optimalen Produkte oder Lösungen im Hinblick auf die gewünschte Performance, Präzision und Kosten
- Design-In-Support bei der Integration unserer Produkte und Lösungen in bestehende Konstruktionen
- Kundenspezifische Produkte oder Lösungen – auf individuelle Anforderungen angepasst



Für detaillierte Informationen besuchen Sie bitte unsere Website oder kontaktieren

[info@minebea-intec.com](mailto:info@minebea-intec.com)

**engineering support**  
by Minebea Intec



## Inbetriebnahme – für einen termingerechten Produktionsstart

- Mechanische und/oder elektrische Installation, Inbetriebnahme sowie Trainings für die Aufstellung und Anwendung
- Kalibrierung oder Konformitätsbewertung der Geräte und Systeme gemäß gesetzlicher Vorschriften für die Messtechnik
- Gerätequalifikation (IQ/OQ)

## Upgrades – zur Aktualisierung und Leistungsverbesserung

- Hardware- und Software-Upgrades
- Modernisierung von Geräten und Systemen

## Schulungen – zur Steigerung der Kompetenz

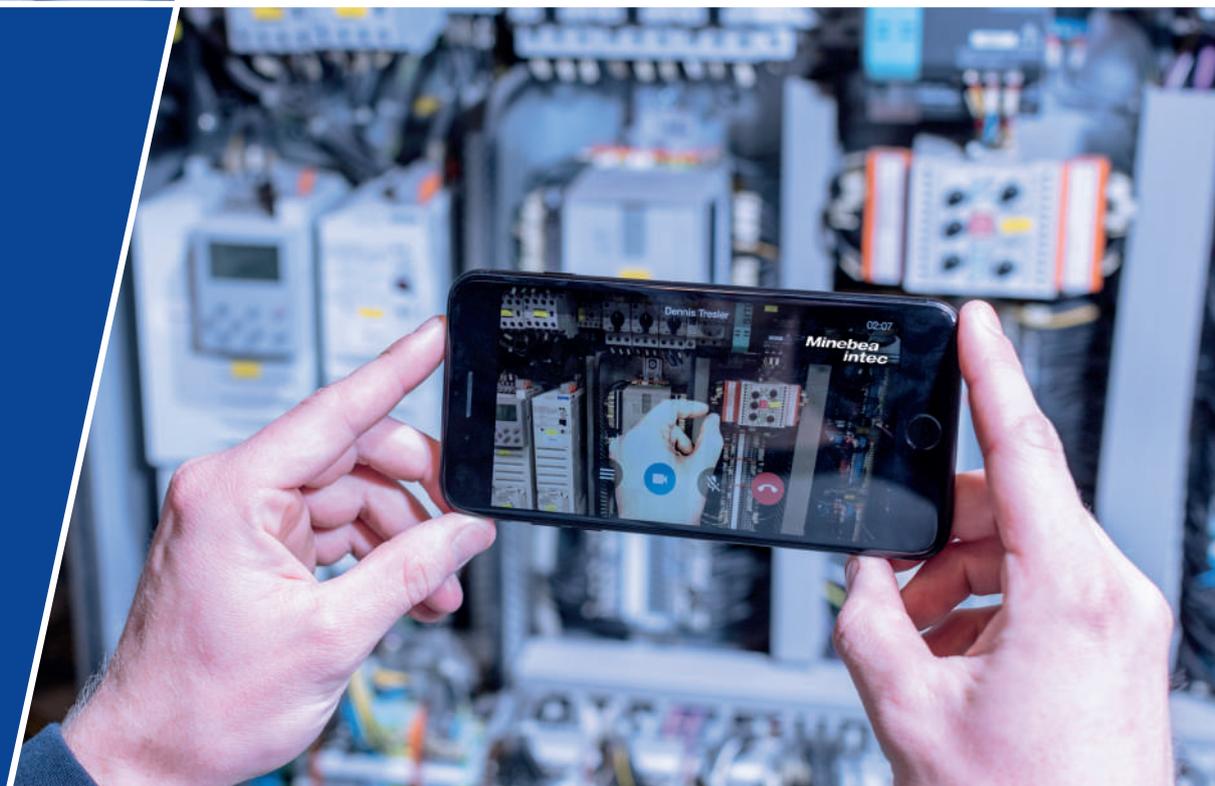
- Praxisorientierte Trainingsinhalte, die Fehlbedienung, Ausfallzeiten sowie Wartungskosten reduzieren und dabei die Geräteperformance und Linieneffizienz steigern
- Seminare zur Wissensvermittlung in den Bereichen Regularien und Technologien

**academy**  
by Minebea Intec



## Wartung und Reparatur – für gesicherte Verfügbarkeit und Leistung

- Kalibrierung oder Eichvorbereitung der Geräte und Systeme gemäß gesetzlicher Vorschriften und Standards für die Messtechnik
- Vorbeugende Wartung zur Absicherung der kontinuierlichen Verfügbarkeit und Performance der Geräte
- Reparaturleistungen, einschließlich Notfall-Service-Verträgen für eine garantierte Bearbeitungszeit
- Professioneller Ersatzteilservice
- Remote-Serviceleistungen wie z. B. das Servicetool miRemote basierend auf Augmented Reality – für Erste Hilfe-Support vor Ort



# Alles aus einer Hand

Minebea Intec bietet Produkte, Lösungen und Serviceleistungen zur Verbesserung der Zuverlässigkeit, Sicherheit und Effizienz von Produktions- und Verpackungslinien in der Industrie.

Vom Wareneingang bis zum Warenausgang – unser Portfolio umfasst eine Vielzahl automatischer und manueller Wäge- und Inspektionslösungen sowie Software und Serviceleistungen für verschiedenste Anwendungen und Industrien.

## Prozessvervielfachung und Automatisierung

- Behälter- und Silowaagen
- Komponenten für Fahrzeugwaagen
- Tisch- und Bodenwaagen
- Dosierung und Rezeptierung

## Qualitätssicherung

- Kontrollwaagen
- Metalldetektoren
- Röntgeninspektionssysteme
- Statistische Prozesskontrolle

## Serviceleistungen

- Technische Unterstützung
- Inbetriebnahme
- Wartung und Reparatur
- Upgrades
- Schulungen



**Minebea Intec Bovenden GmbH & Co. KG**  
Leinetal 2, 37120 Bovenden, Deutschland  
Telefon +49.551.309.83.0  
E-Mail [sales.industry@minebea-intec.com](mailto:sales.industry@minebea-intec.com)  
[www.minebea-intec.com](http://www.minebea-intec.com)



**Minebea**  
**intec**  
The true measure